

УТВЕРЖДАЮ:

Заместитель генерального директора
по производству
АО «ПК ХК Электрозавод»



П.Е. Камнев

« » _____ 2021г.

**Бак для пропитки обмоток и изоляционных деталей методом окунания
в лаке МЛ-92.**

СОГЛАСОВАНО:

Главный технолог
АО «ПК ХК Электрозавод»



С.А. Попков

«12» 02 2021г.

Технические требования к бак для пропитки обмоток и изоляционных деталей методом окунания в лаке МЛ-92.

1. Назначение

Бак предназначен для пропитки обмоток и изоляционных деталей методом окунания лаком МЛ-92.

2. Требования к оборудованию

Наименование параметра	Значение
Бак для пропитки, мм: - диаметр - высота - толщина стенки не менее, мм - материал изготовления	900 1200 3 Стойкий к воздействию лака МЛ-92

2.1 Пропиточный бак должен быть оборудован плотно закрывающейся крышкой, во избежание испарения токсичных веществ.

Требования безопасности

1. Требования безопасности при работе с лакокрасочными материалами (лак МЛ-92, ксилол):

- помещения, где производятся работы с лакокрасочными материалами, должны быть оборудованы приточно-вытяжной вентиляцией и средствами пожаротушения.

- вентиляция должна обеспечивать содержание паров вредных веществ в рабочей зоне ниже предельно допустимых концентраций, установленных в ГОСТ 12.1.005

2. Требования безопасности труда и противопожарной безопасности в соответствии с ГОСТ 12.2.003-91.

3. Средний срок службы – 10 лет.

Разработал: Инженер-технолог ТО



Р.А. Файзулханов